

ZINC CLAD 50

环氧锌粉底漆 50

产品说明

ZINC CLAD 50 是一款双组份，耐腐蚀，聚酰胺固化的环氧锌粉底漆。快速干燥，为钢材提供出色的耐海水和淡水的性能。几乎能与任何类型的面漆兼容使用，能耐高温、耐油、耐水和耐溶剂。采用符合ASTM D520标准的II类锌粉。

- 锌粉已经预混合在基料中，便于施工
- 快速重涂时间提高生产效率
- 耐干喷和龟裂
- 能与大多数面漆兼容使用

建议使用范围

ZINC CLAD 50 适用于经过适当表面处理的新建筑和工业维护领域的钢材上。

- 石油化工
- 桥梁和高速公路
- 制造厂
- 纸浆和造纸厂
- 海洋船舶、驳船和海洋平台等设施
- 和推荐的面漆配套以使用在浸泡环境
- 同样可用于修饰和修补

产品指标

漆膜光泽：平光

颜色：灰色

体积固体含量：61%±2%

混合比例：A组份：B组份= 4:1（体积比）

VOC：390 g/L

湿膜厚度：66-205微米

干膜厚度：40-125微米

理论涂布率：12.2 m²/L@50微米干膜厚度

注意：刷涂或辊涂可能需要涂装多层才能达到最大厚度和理想效果。

干燥时间表(湿膜130微米，50%相对湿度)

	-5°C	5°C	10°C	15°C	25°C
指 触 干：	4 小时	60 分钟	50 分钟	45 分钟	20 分钟
可 搬 运：	3 天	14 小时	10 小时	8 小时	4 小时
全 固 化：	30 天	12 天	11 天	10 天	7 天
重涂间隔：					
最 短：	-	14 小时	10 小时	8 小时	4 小时
最 长：	-	3 个月	3 个月	3 个月	3 个月
混合使用寿命：	7.5 小时	7.5 小时	7 小时	7 小时	6 小时
熟化时间：	45 分钟	35 分钟	25 分钟	25 分钟	15 分钟

如超过了最长可重涂时间，应打磨表面后再重涂。

干燥时间受温度、湿度和膜厚变化影响。

产品存放有效期：36个月，不开封，25°C室内储存。

闪点：28°C，闭杯，混合后。

稀释剂/清洗剂：R7K15

包装规格

A 组份：8L装在10L桶中

B 组份：2L装在4L桶中

ZINC CLAD 50 环氧锌粉底漆 50

施工条件	温度：最低-5°C，最高43°C（空气、被涂表面及涂料） 至少高于露点3°C 相对湿度：不高于85%
施工设备	<p>以下只是一般性的指南，根据涂装性能的实际要求，喷涂压力和喷嘴尺寸可能需要调整，每次使用之前，都应用推荐的稀释剂彻底地清洗设备。实际稀释操作应当符合环境和施工条件的要求。</p> <p>稀释剂/清洁剂 稀释剂 R7K15 如需使用其它稀释剂，请咨询当地宣伟代表。</p> <p>高压无气喷涂 泵..... 45:1 最小 压力 15 MPa最小 管径 9.5毫米内径 喷嘴 0.019"- 0.041" (0.48-1.04毫米) 滤网 无 稀释率 根据需要，最多至体积的10%</p> <p>常用空气喷涂 喷枪 Binks 95 出液管..... 66 空气管..... 68 PB 出气压..... 0.5MPa 出液压..... 0.5MPa 稀释率根据需要，最多至体积的10%</p> <p>为保证避免由于材料本身重力因素而造成管道堵塞，材料罐应低于气罐；喷涂间隙，回吹液体，保持液体鼓动1-2秒。</p> <p>刷涂 刷子 尼龙/聚酯或天然鬃毛 稀释率不建议稀释</p> <p>辊涂 滚筒 3/8"-1/2" 耐溶剂混纺滚芯(9.5-12.7mm) 稀释率不建议稀释 如果没有上述的施工设备，可用相同类型的设备代替。</p>
表面处理	<p>施工对象的表面必须经过仔细的清洁、干燥并保持完整。去除所有的油污、粉尘、锈迹、氧化皮等杂质以期保证达成最好的附着力效果。</p> <p>表面处理最低要求： 钢铁底材： SSPC-SP6/NACE 3/Sa 2 (ISO 8501-1:2007) 50 微米粗糙度 或 SSPC-SP12/NACE 5 WJ-2</p>

ZINC CLAD 50 环氧锌粉底漆 50

表面处理 大气环境中使用的富锌底漆: 清洁, 干燥, 完整。

表面处理标准

	表面状况	ISO 8501-1 BS7079:A1	瑞典标准: SIS055900	SSPC	NACE
白色金属		Sa 3	Sa 3	SP 5	1
近白色金属		Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
商业级喷砂		Sa 2	Sa 2	SP 6	3
清扫级喷砂		Sa 1	Sa 1	SP 7	4
手动工具清洁	生锈	C St 2	C St 2	SP 2	-
	蚀点及生锈	D St 2	D St 2	SP 2	-
电动工具清洁	生锈	C St 3	C St 3	SP 3	-
	蚀点及生锈	D St 3	D St 3	SP 3	-

安全注意事项

使用之前应查阅材料安全数据表。

发表的技术数据和使用说明可能会随时改动而无法及时通知。

欲得到更多的技术数据和使用指导, 请与您所在地的宣伟(Sherwin-Williams)代表联系。

声明: 本说明书的内容都是从英文版本翻译过来的, 如有争议或中文与英文不符之处, 请以英文版本为主。